

# SURFOX-T

## Descrição do produto

Solução eletrolítica eficaz para remover a queima causada pelo processo de soldagem (MIG, Ponto e TIG) em aço inoxidável, alumínio e titânio.

Produto base água, biodegradável, não inflamável, sem VOC e livre de: ácido fluorídrico e ácido nítrico.

## Instruções de uso

Uso exclusivo no equipamento SURFOX.

### Tipos de aplicação/equipamento

Remoção de queimas de solda e eletropolimento.

Após seu uso, borrife o produto SURFOX-N para neutralização da superfície. Caso não seja feita a remoção do excesso do líquido SURFOX-T, a neutralização com o SURFOX-N resultará na formação de resíduos de sal branco na superfície.

### Materiais compatíveis

Pode ser utilizado em aço inoxidável, alumínio e titânio.

### Concentração

Produto pronto para uso, não pode ser diluído.

# SURFOX-T

## Vantagens Produtivas

Promove a formação de uma camada passiva uniforme e durável de óxido de cromo, protegendo o aço inoxidável contra a corrosão. O Sistema SURFOX possui aprovação da ASTM 967A para passivação química em aço inoxidável.

Alternativa segura ao gel decapante e ácidos perigosos.

Aumento de produtividade, menor tempo em movimentação de peça, redução do consumo de água e livre de resíduo na ETE.

## Informações Comerciais

Volume	Código	Validade	Registro NSF
100 mL	54-A 001	2 anos	Categoria A3 142984
500 mL	54-A 003		
5 L	54-A 006		
20 L	54-A 007		
60 L	54-A 004		
200 L	54-A 008		

As declarações e métodos aqui descritos baseiam-se nas melhores informações e práticas conhecidas da Walter Tecnologias em Superfícies. Quaisquer declarações ou métodos aqui mencionados são apenas sugestões gerais e não devem ser interpretados como representações ou garantias quanto à segurança, desempenho ou resultados, uma vez que a adequação e o desempenho do produto são altamente dependentes dos processos do usuário do produto, operações e inúmeras outras condições determinadas pelo usuário.